

南京中亚重工机械有限公司年产 2 万吨硅藻水包砂环保新材料生产线扩建项目（阶段性）竣工环境保护验收意见

2019 年 09 月 11 日，南京中亚重工机械有限公司组织召开“南京中亚重工机械有限公司年产 2 万吨硅藻水包砂环保新材料生产线扩建项目（阶段性）”竣工环境保护验收会。验收组由南京中亚重工机械有限公司（建设单位）、江苏紫东环境技术股份有限公司（环评单位）以及相关技术专家组成，验收组名单附后。

建设单位介绍了主体工程及环保设施的建设情况，验收报告编制单位介绍了验收监测报告的主要内容与验收结论。

验收工作组现场勘察了项目环保设施建设与运行情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

南京中亚重工机械有限公司年产 2 万吨硅藻水包砂环保新材料生产线扩建项目为扩建项目，建设地点位于南京市溧水区东屏镇工业集中区。

南京中亚重工机械有限公司年产 2 万吨硅藻水包砂环保新材料生产线扩建项目实际分两期建设，一期项目建设内容为利用原有厂房（厂房一，建筑面积 2622 平方米），购置节能型壁材搅拌机、自动化包装线、自动化配料系统、粉体管道输送系统等设备进行硅藻水包砂环保新材料生产线的建设，建成后产能为年产硅藻水包砂环保新材料 2 万吨；二期项目建设内容为在原厂址新建五栋厂房（厂房二~厂房

六), 新增建筑面积 32936.99 平方米, 其中厂房二 1F 作为实验室、展览板和库房, 5F 作为员工办公区和食堂, 其余四栋厂房建成后备用 (后期新上项目需另做环评)。

(二) 建设过程及环保审批情况

2019 年 2 月南京中亚重工机械有限公司委托江苏紫东环境技术股份有限公司编制《南京中亚重工机械有限公司年产 2 万吨硅藻水包砂环保新材料生产线扩建项目环境影响报告表》, 并于同年 3 月编制完成。2019 年 4 月 10 日, 项目取得南京市溧水区环境保护局的环评批复 (溧环审[2019]28 号)。

一期项目于 2019 年 4 月 15 日开工, 于 2019 年 7 月 15 日完成项目主体工程及环境保护设施的建设, 2019 年 7 月 20 日进入调试, 调试期间设备运行良好。项目从立项至今均无环境投诉、违法或处罚记录。

(三) 投资情况

项目总投资 5100 万元, 其中环保投资 53.5 万元, 占总投资的 1.05%。

(四) 验收范围

本次验收范围为一期项目, 即厂房一内硅藻水包砂环保新材料生产线, 年生产硅藻水包砂环保新材料 2 万吨。

二、工程变动情况

项目实际建设情况与《南京中亚重工机械有限公司年产 2 万吨硅藻水包砂环保新材料生产线扩建项目环境影响报告表》内容存在不一致的情况, 变动情况如下:

(1) 环评中项目建设内容为在原厂址新建五栋厂房 (厂房二~

厂房六)，新增建筑面积 32936.99 平方米，购置节能型壁材搅拌机、自动化包装线、自动化配料系统、粉体管道输送系统等设备，在原有厂房（厂房一）内建设硅藻水包砂环保新材料生产线，建成后生产能力为年产 2 万吨硅藻水包砂环保新材料的生产能力。

项目实际分两期建设，一期项目建设内容为利用原有厂房（厂房一，建筑面积 2622 平方米），购置节能型壁材搅拌机、自动化包装线、自动化配料系统、粉体管道输送系统等设备进行硅藻水包砂环保新材料生产线的建设，建成后年产硅藻水包砂环保新材料 2 万吨；二期项目建设内容为在原厂址新建五栋厂房（厂房二~厂房六），新增建筑面积 32936.99 平方米。

（2）环评中，项目平面布置情况为厂房一（已建，共 1F）为硅藻水包砂环保新材料生产车间，厂房二（新建，共 5F）1F 作为实验室、展览板和库房，5F 作为员工办公区和食堂；厂房三（新建，共 5F）1F 作为成品仓库；厂房四（新建，共 3F）1F 作为原料仓库；厂房五（新建，共 3F）和厂房六（新建，共 1F）建成后备用。

实际建设中，生产车间、原料堆放、成品堆放均位于厂房一内；厂房二 1F 作为实验室、展览板和库房，5F 作为员工办公区和食堂，其余四栋厂房建成后备用（后期厂房内新上项目需另做环评）。

（3）环评中，项目以生产车间（厂房一）和原料仓库（厂房四）为执行边界设置 100m 的卫生防护距离；实际建设以厂房一为执行边界设置 100m 的卫生防护距离。

（4）项目环评中设备主要为节能型壁材搅拌机、自动化包装线、自动化配料系统、粉体管道输送系统，共 18 台套；实际生产中因机械化配料存在部分误差，搅拌机产能不满足当日设定要求时，少量产

品需人工搅拌进行补料，因此新增 3 台节能型壁材搅拌缸。

(5) 一期项目因原料储存与产品生产均位于厂房一内，原料装卸、储存、转运过程产生的粉尘产生量减少；环评中生产车间进料、出料采用负压收集，实际生产中废气捕集方式发生改变，进料口产生的粉尘和有机废气经过管道收集，出料口产生的有机废气采用密闭空间集气罩收集；

(6) 环评中设备清洗水分别进入混凝沉淀池预处理，预处理后沉淀池的上清液回用于相应的搅拌机中，沉淀的废渣回用于生产；实际建设中设备清洗水用拉缸转移至自建的一体化水处理设备处理；处理后的废水回用于设备清洗，废渣经压滤机压滤后回用于生产。

(7) 环评中未统计废布袋的用量，实际生产中布袋除尘器处理粉尘时会有废布袋产生。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），上述变动情况不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为设备清洗水和生活污水。设备清洗水用拉缸转移至自建一体化水处理设备处理后回用于设备清洗，不外排；生活污水经化粪池预处理后接入市政管网进入南京溧水秦源污水处理有限公司东屏分公司集中处理，尾水排入二干河。

（二）废气

项目产生的废气主要为原料装卸、储存、转运过程产生的粉尘、生产车间进料、出料工序产生的粉尘和有机废气。

项目原料装卸、储存、转运过程产生的粉尘经水雾喷淋装置处理

后于车间内排放；生产车间进料口产生的粉尘和有机废气经集气管道收集、出料口有机废气经密闭空间集气罩收集后通过布袋除尘器+活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒高空排放。

（三）噪声

建设项目噪声源主要为自动化配料系统、节能型壁材搅拌机、自动化包装线、空压机组等设备噪声，采用厂房隔声、距离衰减等降噪措施。

（四）固体废物

建设项目固体废物主要为原料仓库沉降的粉尘、原料包装袋、废包装桶、压滤废渣、不合格产品、布袋除尘器收集的粉尘、废布袋、废活性炭和生活垃圾。原料包装袋、废包装桶收集后外售；原料仓库沉降的粉尘、压滤废渣、不合格产品、布袋除尘器收集的粉尘收集后回用于生产；废布袋由厂家回收综合利用；废活性炭收集后委托有资质单位处置；生活垃圾收集后交由环卫清运。

项目固废均得到了合理的处置。

（五）其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试结果

（一）环保设施处理效率

废气处理设施的监测结果表明，颗粒物的平均去除效率大于 76.19%，有机废气的平均去除效率为 51.98%。

（二）污染物排放情况

1. 废水

项目运营后废水主要为设备清洗废水和生活污水，设备清洗废水

经处理后回用于设备清洗，不外排；项目生活污水已接管，根据宁环办[2017]91 号文，本次验收不再监测。

2. 废气

根据验收监测结果，建设项目有组织颗粒物排放浓度和排放速率能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准，VOCs 排放浓度和排放速率能达到《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中表 2 其他行业标准要求；无组织颗粒物排放浓度能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放限值标准，VOCs 排放浓度能达到《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中表 2 其他行业无组织排放限值标准。

3. 厂界噪声

根据监测结果，建设项目厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

4. 固体废物

项目危废仓库位于厂区西侧靠墙，占地面积约 20m²（长 10m，宽 2m），危险废物已做到分类存放并设置了警示标志，危废仓库已做好防雨淋、防扬散、防渗漏等措施，安排专人进行管理，制度比较健全，满足环评报告中危废的暂存要求。

5. 污染物排放总量

项目废水主要为职工生活污水，根据宁环办[2017]91 号文（附件 4），本次验收不再核定废水排放总量。

根据有组织废气检测结果可知，有组织颗粒物排放量小于 0.0116t/a，有机废气排放量为 0.0089t/a，均符合总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据对建设项目环境保护设施的调查和监测，本项目建设对周边环境基本无影响。

六、验收结论

南京中亚重工机械有限公司年产 2 万吨硅藻水包砂环保新材料生产线扩建项目（阶段性）已建成并投入调试，项目建设有变动但不属于重大变动。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），不存在其第八条所规定的 9 种不合格情形，项目环境保护设施竣工验收合格。

七、后续要求

1. 根据《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34 号）完善相关环保验收手续。
2. 根据《排污单位自行监测技术指南》（HJ819-2017）开展日常监测工作。

八、验收人员信息

验收人员信息见签到表。

验收组主要人员：

郑路 赵浩 魏志高
陈峰 魏明 汤伟

南京中亚重工机械有限公司

2019 年 09 月 11 日

南京中亚重工机械有限公司年产 2 万吨硅藻水包砂环保新材料生产
线扩建项目（分阶段验收）竣工环境保护验收工作组名单

	姓名	单位	职务/职称	联系电话
建设单位	郑锡尧	南京中亚重工机械有限公司	经理	18913911111
专家组	魏小育	江苏省南京环境检测中心	副高	13913911111
	赵浩	南京环境研究所	副所长	18913911111
其他成员	殷琦	宜兴精益机械有限公司	经理	18913911111
	陆震娟	江苏紫东环境技术股份有限公司	工程师	18913911111
	冯伟	宜兴运恒环保设备有限公司		18913911111

会议时间： 2019 年 9 月 11 日