

南通海腾网具制造有限公司线、绳、网具生产项目

竣工环境保护验收意见

2019年11月29日，南通海腾网具制造有限公司组成验收工作组（名单附后），根据《南通海腾网具制造有限公司线、绳、网具生产项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：南通海腾网具制造有限公司线、绳、网具生产项目；

建设地点：海安市老坝港滨海新区（角斜镇）五凌村20组；

建设性质：新建；

建设规模：年产线、绳、网具1500吨；

建设内容：项目投资510万，租用老坝港滨海新区五凌村村委会3000平方米生产用房进行建设，年产线、绳、网具1500吨。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于2018年7月委托苏州市宏宇环境科技股份有限公司编制了《南通海腾网具制造有限公司线、绳、网具生产项目环境影响报告表》，并于2018年10月11日取得了海安市行政审批局对该项目的批复意见（海行审[2018]427号）。该项目于2018年11月23日开工建设，2019年7月25日全面建成；2019年7月26日至10月25日对项目废气处理设施进行调试。2019年8月1-2日对废气处理设施等设备进行监测。项目在立项、建设、调试过程中无环境投诉、违法等记录。

（三）投资情况

投资总额510万元，其中环保投资26万元，环保投资占比5.1%。

（四）验收范围

本次验收针对南通海腾网具制造有限公司线、绳、网具生产项目整体，包括项目的生产规模、主体工程、公辅工程、环保工程等相关内容。

二、工程变动情况

①平面布置图发生变化，各车间的设备有所调整。变动前，捻线机位于1车间、尼龙捻线机位于3车间、织网机位于2车间。变动后，捻线机位于1车间和2车间，尼龙捻线机位于2车间，织网机位于3车间和5车间。

②设备数量发生变化，增加6台捻线机、1台织网机，减少1台风机、4台尼龙捻线机、1台无结网机。

③原环评中熔融挤出有机废气经1套二级活性炭处理后，尾气经15m高排气筒排放；定型有机废气经1套二级活性炭处理后，尾气经15m高排气筒排放。实际建设过程中，废气处理装置发生变动，变动后，熔融挤出有机废气经1套光催化氧化+活性炭处理后，尾气经15m高排气筒排放；定型有机废气经1套光催化氧化+活性炭处理后，尾气经15m高排气筒排放。

④原环评中，由燃油锅炉给系统提供热能，实际建设过程中采用电加热。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）中附件：其他工业类、生态类建设项目重大变动清单（试行）可知，项目发生变动不属于重大变化，并按文件要求编制了变动影响分析报告。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目实行“雨污分流、清污分流”的原则要求，建设厂区排水系统。

该项目废水为生活污水，生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，其中氨氮和总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准后由槽罐车托运至海安金港水务有限公司。

（二）废气

该项目有组织废气主要为熔融挤出过程和定型过程产生的有机废气VOC_s。熔融挤出有机废气经1套光催化氧化+活性炭处理后，尾气经15m高1#排气筒排放，验收监测期间，该装置实际处理效率为67.0%~71.0%。定型有机废气经1套光催化氧化+活性炭处理后，尾气经15m高2#排气筒排放，验收监测期间，该装置实际处理效率为84.8%~87.2%。

未被集气装置收集的废气，通过加强通风在车间无组织排放。

（三）噪声

项目主要为生产设备运行时产生的噪声，企业主要通过隔声、减振措施来减少噪声对周围环境的影响。

（四）固体废物

该项目固废主要为废聚乙烯丝网、废涤纶、尼龙丝网、废活性炭、废灯管、废催化板、废包装桶和生活垃圾。其中，废聚乙烯丝网、废涤纶、尼龙丝网外售海安中程再生资源有限公司，废活性炭、废灯管、废催化板委托上海电气南通国海环保科技有限公司处置，生活垃圾由环卫部门负责清运处理。

（五）其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试效果

1.废水

生活污水经化粪池处理后由槽罐车托运至海安金港水务有限公司，所在地污水管网暂未铺设到位，故未进行废水监测。

2.废气

监测期间，该项目有组织废气 VOCs 排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准。

无组织排放：该项目无组织废气 VOCs 排放浓度满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 标准。

3.厂界噪声

公司东、南、西、北厂界昼、夜间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的限值要求。敏感点处环境噪声监测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

4.固体废物

各类固废的收集、处置和综合利用“资源化、减量化、无害化”的处置原则落实，固体废物零排放。

5.污染物排放总量

经核算，项目的 VOCs、废水量、COD、SS、氨氮、总磷的总量符合环评报告及其批复批准的总量要求。

五、工程建设对环境的影响

验收期间的监测结果表明,项目污防设施符合环评要求,项目建设运行对环境的影响较小。

六、验收结论

根据《南通海腾网具制造有限公司线、绳、网具生产项目竣工环境保护验收监测报告》结果可知,南通海腾网具制造有限公司落实了环境影响评价文件及其审批决定的要求,项目未发生重大变动,不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列不得通过验收的九种情形,按照相关法律法规、政策、技术规范的相关规定,项目竣工环境保护设施验收合格。

七、后续要求

1、根据项目后续运行情况以及相关的环境管理要求,加强废气处理设施的运行管理。按照苏环办[2019]327号文要求完善危废仓库建设和管理。

2、制定自行监测方案,定期委托第三方环境监测。

吴建明

吴建明

李山

南通海腾网具制造有限公司

2019年11月29日



南通海腾网具制造有限公司线、绳、网具生产项目

竣工环境保护验收工作组签到表

	姓名	单位	职务/职称	联系电话	签名
建设单位	姜桂成	南通海腾网具制造有限公司	董事长	13814714444	姜桂成
	吴建	南通海腾网具制造有限公司	副经理	13773746570	吴建
	柳石磊	南通海腾网具制造有限公司	车间主任	13951314444	柳石磊
专家组	赵浩	南京工业大学环境所	副教授	13813846512	赵浩
其他成员	刘洪彬	山东华正机电设备有限公司	设计	18663761698	刘洪彬
	吴琴	江苏康尔环境技术有限公司	工程师	15259128164	吴琴

会议时间：2019 年 11 月 29 日